

CONTRAT DE PHASE Phase 40	Ensemble Satellite	DT7/16
	Pièce Noix	
	Matière EN AW-2017	
	Série 1	
FRAISAGE C300H2 ORIGINE INDEXE		

4 vis chc à 90°

3 touches à 120°

OP Op X

F

T11

T12

T13

T14

T15

T16

Porte-Pièce:
CUBE + Porte pièce Dédié

OPERATIONS	OUTILS	Vc	n	f / fz	Vf	T	D
		m/min	tr/min	mm/tr mm/dent	mm/min		
a) Finition profil extérieur F8-C14-C12-C13-F10/F9-C17-C16-C15-F11 PROFIL SUR	Fraise à rainurer en carbure D = 16 R216.32-16030-AC26N	80	1592	0.15	477	11	11
b) Ebauche profil extérieur F8-C14-C12-C13-F10/F9-C17-C16-C15-F11		80	2122	0.15	955	12	12
c) Surfacier en bout F15-F14	Fraise 3 dents série normale DIN 844K D = 12 TITEX D 3245*12	80	2122	0.15	955	12	12
d) Surfacier en roulant F19		80	2122	0.15	955	12	12
e) Surfacier en bout F12-F13		80	2122	0.15	955	12	12
f) Surfacier en roulant F18		80	2122	0.15	955	12	12
g) Ebaucher rainure F16-F16'-F16"		80	2122	0.15	955	12	12
h) Finir rainure F16-F16'-F16"	Fraise à rainurer 2 dents série courte DIN 327 D = 6 TITEX D 2141*6	80	4244	0.15	1273	13	13
i) Ebaucher rainure F17-F17'-F17"		80	4244	0.15	1273	13	13
j) Finir rainure F17-F17'-F17"		80	4244	0.15	1273	13	13
k) Pointer C18		80	4244	0.15	1273	13	13
l) Pointer C19		80	4244	0.15	1273	13	13
m) Percer-débourrage C19	Foret à Pointer 120° d = 6 TITEX A 1114*6	90	4775	0.06	286	14	14
n) Percer-débourrage C18		90	4775	0.06	286	14	14
o) Tarauder-débourrage C18 p) Tarauder-débourrage C19	Foret long HSS DIN 340 118° d = 8,5 TITEX A 1513*8,5	90	3370	0.08	286	15	15
		90	3370	0.08	286	15	15
	Taraud court, entrée C, rainures droites, DIN 352 M10 TITEX B 1114*M10	13	414	1.5	621	16	16
		13	414	1.5	621	16	16